



Надежность Продуктов по Программе ISOCLEAN®

Предположим, что партнер создал правильные процедуры хранения и обращения с продуктами, можно переходить к следующему уровню надежности жидкости путем установления контроля стандартов чистоты, выполнения правильных действий и отслеживанию рабочих характеристик. Это возможно достичь, выполнив три простых шага.

Шаг 1 - Установите Планируемую Чистоту

- ☐ Определите и сосредоточьте внимание для работы на наиболее важных узлах оборудования.
- ☐ Установите исходные данные текущих уровней чистоты жидкости путем отбора проб и анализа кубов со свежим маслом и уже используемых жидкостей.
- ☐ Определите и укажите источники загрязнения в важных узлах оборудования, например, подтекающие масляные уплотнители и цилиндры.
- ☐ Определите оборудование и категорию продукта, которым требуется высший уровень чистоты жидкости (например, поршневой насос с 5000 psi/серво клапаны управления/традиционная гидравлическая жидкость). Используйте Контрольный Журнал для Регистрации Систематического Загрязнения.
- ☐ Для требуемого уровня надежности, основывайтесь на применении, а также на требованиях OEM производителей и категорий продукта. Установите планируемые коды Чистоты ISO, используя таблицу увеличения срока службы по содержанию влаги.
- ☐ Визуально покажите партнеру разницу в уровнях кодов Чистоты ISO между текущим и требуемым.

Шаг 2 - Выполните Конкретные Действия для Достигновения Планируемых Кодов Чистоты ISO

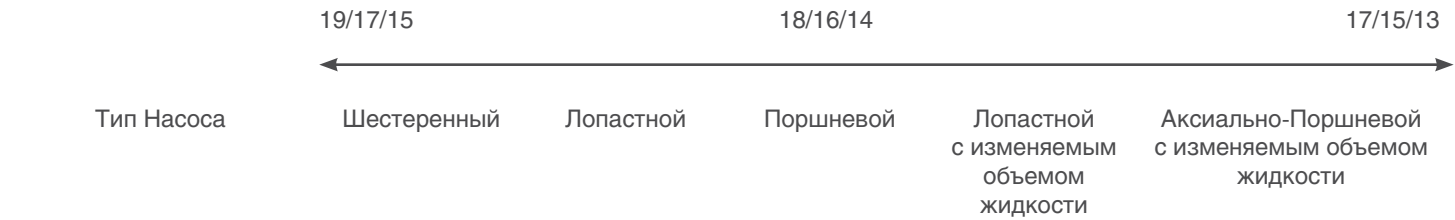
- ☐ Проинформируйте партнера о приоритетном использовании в ответственном оборудовании двойных или лабиринтных уплотнений, и по возможности рекомендуйте применять грязеотражающие манжеты на цилиндрах для предотвращения загрязнения.
- ☐ Для критичных узлов оборудования, установите на резервуар адаптеры и влагопоглощающие мембраны.
- ☐ При необходимости установите пробоотборные клапаны, таким образом, пробы будут взяты во время заливки.
- ☐ По возможности, используйте фильтр с более эффективным коэффициентом фильтрации.

Шаг 3 – Измерьте Уровень Загрязнения Жидкости/ Рабочие Характеристики

- ☐ Убедитесь в том, что партнер зарегистрировал пробы для C4 анализа в Программе LubeWatch® корпорации Chevron. Данный анализ включает проверку на уровень частиц и влаги.
- ☐ Если партнер пользуется услугами другой лаборатории, убедитесь в том, что результаты анализа проб отправлены в лабораторию, проводящую анализы по Программе LubeWatch корпорации Chevron для определения тенденций.
- ☐ Уведомите лабораторию о классификациях кодов Чистоты ISO по частицам, а также влаги, требующихся партнеру. Таким образом, партнеру смогут сообщить о важных и критических уровнях.
- ☐ Убедитесь в том, что персонал партнера прошел обучение, как правильно отобрать пробу масла.
- ☐ Убедитесь в том, что партнер понимает важность полного заполнения информации о отобранной пробе.
- ☐ Убедитесь в том, что партнер заказал комплексы тестирования и имеет необходимые инструменты для отбора проб.
- ☐ Убедитесь в том, что партнер получил доступ в Программу LubeWatch корпорации Chevron и может обработать полученную информацию.
- ☐ Планируемые коды Чистоты ISO используемой жидкости зависят от многих факторов, поэтому, в сомневающих случаях наилучший вариант – обратиться к требованиям OEM производителя и в Техническую Службу с вопросом уровня фильтрации конкретного смазочного материала Chevron.

Некоторые Общие Правила для Индустриальных Масел:

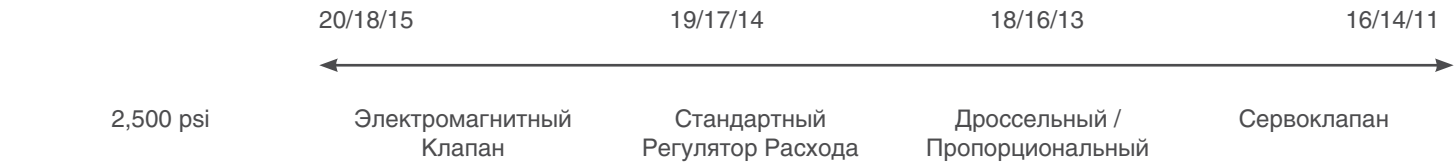
1. Использование больших объемов жидкости требует повышенного контроля чистоты жидкости.



2. Высокое давление вызывает необходимость улучшенного контроля чистоты жидкости.



3. Современные системы с регулированием объема и давления потока жидкостей более критичны к повышенной чистоте жидкости.



4. Требования по Рабочей Нагрузке – повышенная производительность, регулирование скорости, либо направления потока требуют повышенной чистоты жидкости.



A Chevron company service