

SRI GREASE 2



Пластичная смазка SRI Grease 2 корпорации Chevron – оптимальный смазочный материал для подшипников электромоторов.

Пластичная смазка для высокотемпературных подшипников Электромоторов

Продукт разработан на основе современного беззольного загустителя из органической полимочевины с использованием базовых масел высокой степени очистки, а также высокоэффективных ингибиторов окисления и ржавления. В частности, ингибитор ржавления обеспечивает отличную защиту многих электромоторов при жестких условиях работы, характерных для эксплуатации техники вне помещений. Продукт обладает темно-зеленым цветом и мягкой маслянистой текстурой.

Преимущества для потребителей

Chevron SRI Grease 2 обеспечивает потребителям следующие преимущества:

- широкий диапазон применения; Смазка подходит для применения в высокооборотных подшипниках при рабочих температурах от -30°C до 177°C .
- превосходную стабильность к окислению; Смазка обладает исключительно долгим сроком службы при рабочих температурах от 93°C до 177°C .
- отличную защиту от ржавления; Смазка обеспечивает превосходную защиту от ржавления (по результатам Теста на ржавление подшипников ASTM D5969 с использованием 10% синтетической морской воды). Продукт также успешно прошел Динамический тест на ржавление подшипников (EMCOR), ASTM D6138 с использованием 10% синтетической морской воды.

SRI Grease 2

Как было отмечено, смазка Chevron SRI Grease успешно прошла тест ASTM D5969 на ржавление подшипников в присутствии 10% синтетической морской воды. Такие свойства помогают обеспечить больший срок службы в подшипниках, работающих при высоких температурах-это примерно в 10 раз дольше, чем при использовании большинства аналогичных пластичных смазок. Тест на длительность работы в высокотемпературных подшипниках ASTM D3336 показал, что срок службы подшипника 204 K с пластичной смазкой Chevron SRI Grease 2, работающего при температуре 150°C со скоростью вращения 10,000 оборотов в минуту составляет примерно 3,000 часов. Это примерно в 10 раз дольше, чем при использовании традиционных литевых смазок. При стандартных рабочих температурах и нагрузках смазку Chevron SRI Grease NLGI 2 можно использовать как «пожизненную» в закрытых подшипниках. Обратите внимание, что в современных электромоторах с высокой мощностью и высокой нагрузкой бывает совместное применение шариковых и роликовых подшипников в одном моторе. В мощной технике с высокими нагрузками на роликовые подшипники необходимо использовать пластичные смазки с присадками EP. В таких случаях наилучшим выбором является смазка Black Pearl® Grease EP, которая полностью совместима со смазкой Chevron SRI Grease 2.

Применение

Chevron SRI Grease 2 рекомендуется:

- Для использования в широком спектре автомобильной и промышленной техники;
 - Для использования в высокоскоростных подшипниках качения (10,000 оборотов в минуту и более);
 - Там, где рабочие температуры 150°C и выше;
 - Там, где есть риск попадания пресной или соленой воды в подшипники.
- Смазка Chevron SRI Grease 2 способна оставаться работоспособной в подшипниках при температурах до -30°C.

Сферы применения смазки Chevron SRI Grease 2, в которых данный продукт превосходит большинство других пластичных смазок:

- В качестве заводской «пожизненной смазки» используются производителями автомобильных генераторов, генераторов переменного тока и стартеров для защиты от воздействия влаги и брызг (заводская закладка смазки шариковых подшипников).
- Подшипники кондиционеров в жилых домах и нежилых зданиях.
- Негерметичные подшипники электромоторов, работающие во влажных условиях.
- Техника, где желательна бесшумная работа.

Chevron рекомендует применять пластичную смазку SRI Grease 2 в оборудовании следующих OEM - производителей:

- Производителей подшипников: NSK, NTN, FAG, NMB, Timken и Koyo.
- Производителей электромоторов: Reliance Electric Company, подразделение U.S. Motors Division компании Emerson Electric Company, Toshiba International и Lincoln Motors.



Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM - производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.



ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Номер продукта	254521
Номер листка безопасности SDS	35940
Рабочая Температура, °C	
Минимальная ^a	-30(-22)
Максимальная ^b	177(350)
Пенетрация при 25°C	
Нерабочая	255
Рабочая	280
Температура каплеобразования, °C	243(470)
Срок службы при высокой температуре, часов при 177°C, ASTM D3336	750+
Тест на Вентметре Линкольна, фунтов на кв. дюйм в течение 30 сек при	
75°F	225
30°F	425
0°F	750
Загуститель, %	8.0
Тип загустителя	Полиметилметакрилат
Класс вязкости ISO, эквивалент базового	100
Кинематическая вязкость*,	
сСт при 40°C	116
сСт при 100°C	12.3
Вязкость, Сейболта*	
SUS при 100°F	606
SUS при 210°F	69.0
Индекс вязкости*	97
Температура вспышки, °C*	260(500)
Температура застывания, °C*	-15(+5)
Структура	Мягкая, маслянистая
Цвет	Темно-зеленый

^a Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

^b Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частом пересмазывании деталей (ежедневном).

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM - производителя оборудования при соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

Для получения подробной информации обращайтесь на сайт
www.chevronlubricants.com

© 2014 Chevron Products Company, Сан Рамон, штат Калифорния, США.

Все права защищены. Все торговые марки принадлежат Chevron Intellectual Property LLC или их соответствующим правообладателям.

Переведено и изготовлено с разрешения авторизованным дистрибьютором - компанией "Мировые смазочные материалы" (ИП Тунгусов Д.Г.)

