

RANDO HD PREMIUM OIL MV



Производительность оборудования увеличивается постоянно. Гидравлическая жидкость RANDO HD Premium Oil MV обеспечивают эффективную работу в тяжелых условиях с продленными интервалами замены, позволяя сократить расходы на сервисное обслуживание и минимизировать риски возникновения неисправностей оборудования.



Используйте новейшие технологии

Гидравлическая жидкость RANDO HD Premium Oil MV разработана на основе современной технологии базовых масел и комплекса присадок, которые обеспечивают надежную защиту гидравлических насосов, обладает расширенным диапазоном вязкости.

Применения

Rando HD Premium Oil MV отвечают требованиям:

- MAG Cincinnatti, Cincinnatti Machine P-68 (32)
- SAE MS1004 HM (ISO 32)
- Bosch Rexroth (ISO 32)
- DIN 51524-3 (ISO 32)
- ISO 11158 HV (ISO 32)
- ASTM D6158HV (ISO32)

Гидравлическая жидкость RANDO HD Oil MV, самый премиальный продукт, с расширенным диапазоном вязкости, содержит противоизносные присадки на основе цинка.

Расширенный диапазон вязкости обеспечивает производительность насоса на 4%.

Обладает способностью работы в расширенных температурных диапазонах (высокий индекс вязкости)

Обеспечивает долгий срок службы гидравлической системы

Отличная защита от износа, коррозии и ржавления важных деталей гидравлической системы

Обеспечивает отличную защиту от пенообразования, аэрации и обладает улучшенным водоотделением

Отличная термостойкость

Отличная прочность на сдвиг

Электрическая прочность 35kV¹ (ASTM D877²)

A **Chevron** company product



Тест на водоотделение

Вода попадает в гидравлическую систему разными способами – как конденсат, через плохое уплотнение, протечки в контуре охлаждения или в виде осадков. Это может привести к увеличенному износу, блокировке фильтров и коррозии гидравлического оборудования. Поэтому, очень важно использовать гидравлическую жидкость, которая обладает эффективным водоотделением. RANDO HD Premium Oil MV легко отделяет воду и позволяет удалить ее из гидравлической системы без замены жидкости.

Тест на водоотделению	Стандартный тест ASTM D1401-10 на водоотделение нефтехимических продуктов и синтетических жидкостей.
Процедура теста	40 мл гидравлической жидкости и 40 мл воды помещают в градуированный цилиндр и перемешивают в течение 5 минут при 54°C и 1500 rpm. ISO 100 и выше тестируют при 82°C. Учитывается время по скорости отделения воды из гидравлической жидкости. Производят мониторинг объема гидравлической жидкости, воды и эмульсии с пяти минутными интервалами. Тест длится в течение 30-60 мин в зависимости от температуры и вязкости гидравлической жидкости.
Допустимые значения	Максимум 3мл эмульсии через 10 минут. [Parker Hannifin (Denison) HF0]
Результаты теста	Эмульсия составила 0 мл через 10 минут.



Тест на аэрацию гидравлических жидкостей

При работе гидравлической системы создаются условия турбулентности, способствуя образованию пузырьков из воздуха, попадающего в смазочный материал. Если жидкость не способна предотвратить образование воздушных пузырьков, то смесь воздуха и жидкости будет циркулировать в системе смазки. Это может привести к неспособности поддерживать масляное давление (особенно с центробежными насосами), либо недостаточной масляной пленки в насосе / приводе, подшипнике и на шестернях, и также способствовать возникновению неисправностей гидравлической системы. RANDO HD Premium Oil MV содержат формулу присадок предотвращающих вовлечение пузырьков воздуха, что обеспечивает плавную и точную работу гидравлического оборудования.

Метод теста	Стандартный тест ASTM D3427-07 на аэрацию нефтехимических продуктов.
Процедура теста	180 мл гидравлической жидкости нагревается до определенной температуры (25, 50 и 75°C являются стандартными температурами) и подается сжатый воздух в течение 7 минут. После этого определяется время для отделения воздуха. Допускается 0.2% к объему жидкости.
Допустимые значения	Максимум 7 минут при 50°C [требования Parker Hannifin (Denison) HFO для ISO 46]
Результаты теста	Менее 1 минуты при 50°C

Тест на термостойкость гидравлических жидкостей Cincinnati Machine

Тест на термостойкость определяет способность гидравлических жидкостей противостоять высоким температурам в присутствии меди и стали. Этот тест был разработан для оценки термической стабильности при использовании различных противоизносных присадок, преимущественно цинкодиалкиламиннофосфатных (ZDDP)

Цинкодиалкиламиннофосфаты (ZDDP) способны растворяться при высоких температурах. В результате растворения могут образовываться продукты, которые приводят к окислению и коррозии, способны разрушать медные и стальные компоненты в поршневых и лопастных насосах.

Метод теста	Стандартный тест Cincinnati Machine ASTM D2070-10.	
Процедура теста	Образец гидравлической жидкости, а также заранее взвешенные медные и стальные пластины помещаются в лабораторный стакан, после чего нагреваются до 135°C в течение 168 часов (1 неделя). По итогам теста медные и стальные пластины взвешиваются и рассматриваются визуально, а также проба гидравлической жидкости проверяется на наличие осадка и изменение вязкости.	
Допустимые значения	Общий осадок мл/100 мл	максимум 25
	Потеря веса меди мл/200мл	максимум 10.0
	Изменение вязкости при 40°C, %	максимум 5
Результаты	Общий осадок мл/100 мл	1,15
	Потеря веса меди мл/200мл	0,2
	Изменение вязкости при 40°C, %	0,35

За более подробной информацией, обратитесь на сайт
www.chevronlubricants.com

¹ Свойства электрической прочности применимо только к месту производства готовой продукции, произведенной на заводах корпорации CHEVRON. Жидкость быстро теряет свои свойства электрической прочности при попадании загрязненных веществ и к малому количеству влаги воды.

² Метод индустриального стандартного теста по измерению kV (киловольт) является не точным, и результаты теста могут отличаться значительно.

©2012 Chevron U.S.A. Inc. Все права защищены. Delo® и технология ISOSYN® являются торговыми марками Chevron Intellectual Property LLC. Все другие марки являются собственностью соответствующих правообладателей. Переведено и изготовлено с разрешения авторизованным дистрибьютором (компанией "Мировые смазочные материалы" (ИП Тунгусов Д.Г.)

